

H. HERMANN EHLERS GMBH

Fördern - Messen - Regeln - Dosieren - Verdichten
Ingenieurbüro - Werksvertretungen



LMS Baby System

Ölmanagement System



BEDIENUNGS- UND PROGRAMMIERANLEITUNG

April 2002

Version LM-Baby-04/02-d

Inhaltsverzeichnis	Seite
1. Allgemeine Beschreibung	1
1.1 <u>Technische Daten</u>	1
1.2 <u>Beschreibung der Frontplatte</u>	2
1.3 <u>Anschlussbelegung</u>	3
1.4 <u>Anschluss Leiterplatte</u>	4
2. Bedienung und Programmierung	5
2.1 <u>Benutzer</u>	5
2.2 <u>Bediener</u>	8
2.3 <u>Supervisor</u>	16
3. Drucker	23
3.1 <u>Interner Drucker</u>	23
3.2 <u>Konfiguration int. Drucker</u>	24
3.3 <u>Konfiguration ext. Drucker</u>	24
4. Softwareinstallation	25
5. Programmierung	27
5.1 <u>Programme</u>	27
5.2 <u>Installation</u>	27
5.3 <u>Konfigurieren</u>	28
5.4 <u>Programmieren</u>	30

1. Allgemeine Beschreibung

1.1 Technische Daten

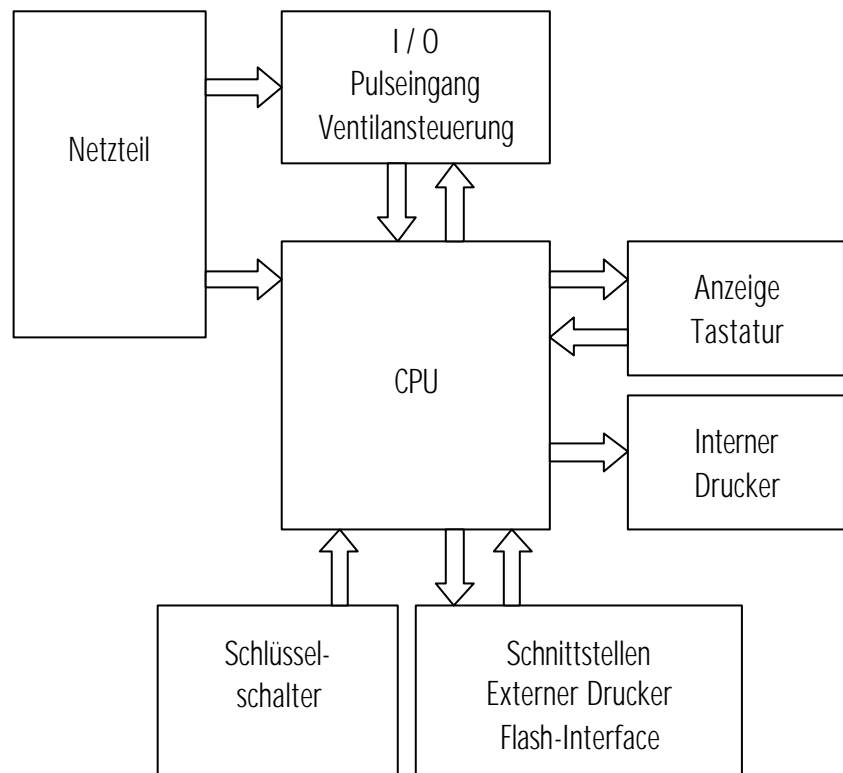
CPU: Atmel, AT103, 8-bit, Serial Flash, 128 K Bytes of In-System Programmable Flash

RTC:

Speicher: Flash, 1Mbit

Programmierung: über Adapter

Schnittstellen: 1 x seriell, Printer/PC
9600/n/8, Zeilenvorschubcode LF/CF

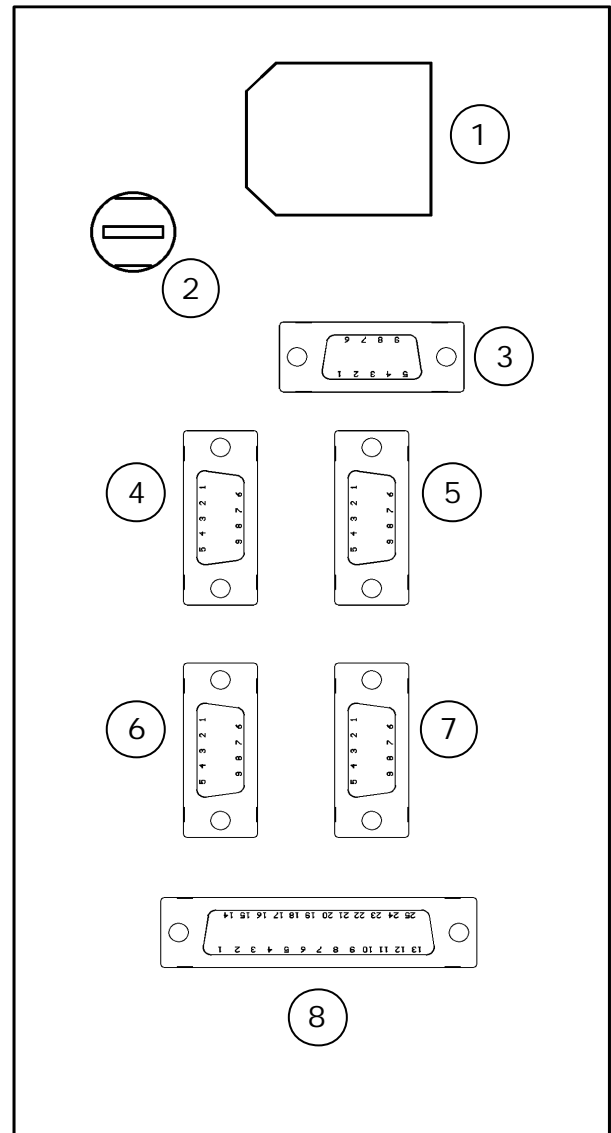


1.2 Beschreibung der Frontplatte

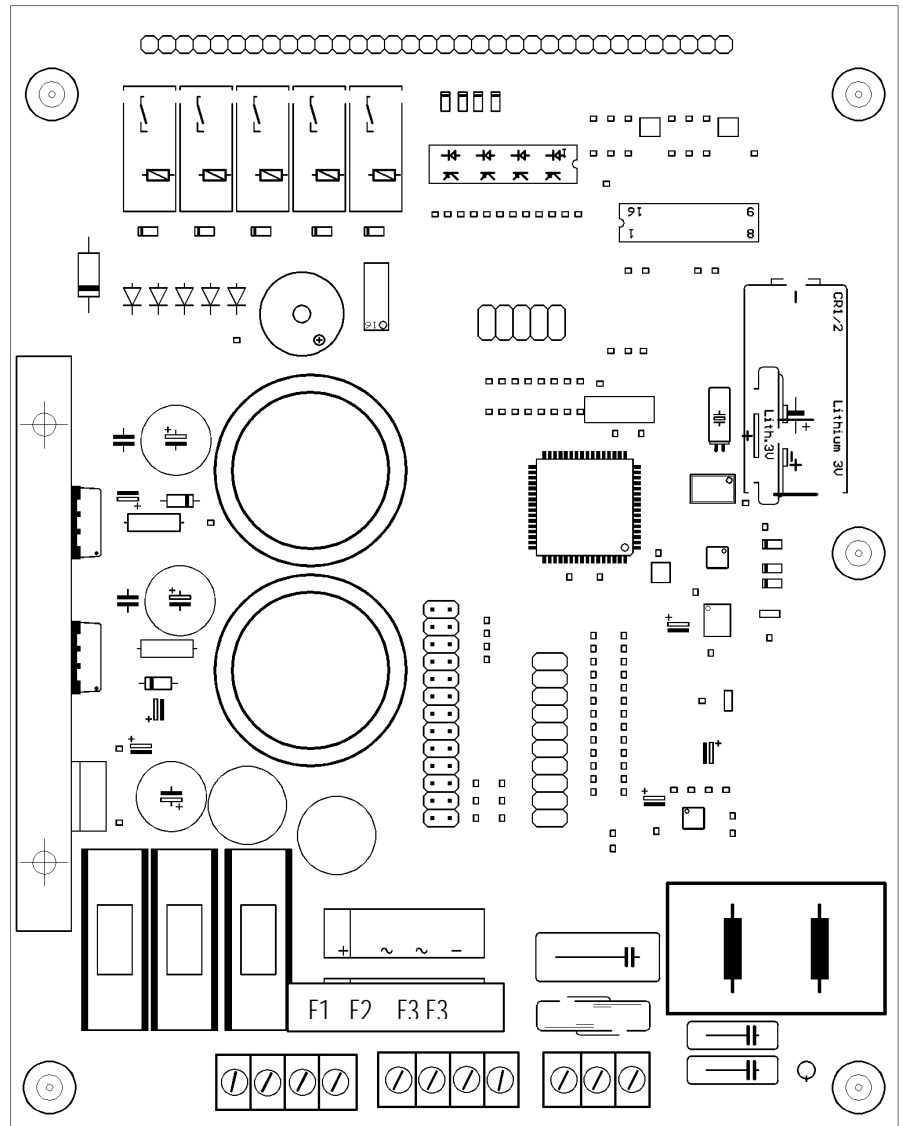


1.3 Anschlussbelegung

1. **Netzeingang**
Spannung 230V/50Hz
Sicherung 5x20 3.15AmT
2. **Notlauf Schlüsselschalter**
EIN/AUS
3. **Potentialfreier Kontakt**
Bei Freigabe
Pin 1,2,3,4,5 / 6,7,8,9
4. **Zapfstelle 3**
Impulse Pin 4 / 5
Ventil Pin 1,2 / 6,7
5. **Zapfstelle 4**
Impulse Pin 4 / 5
Ventil Pin 1,2 / 6,7
6. **Hose 1**
Impulse Pin 4 / 5
Ventil Pin 1,2 / 6,7
7. **Zapfstelle 2**
Impulse Pin 4 / 5
Ventil Pin 1,2 / 6,7
8. **Serielle Schnittstelle**
Ext. Drucker / PC
RXD = Pin 3
TXT = Pin 2
GND = Pin 7
Progr. Schnittstelle
RXD = Pin 17
TXT = Pin 21
MR = Pin 24
SCK = Pin 23
GND = Pin 7

**Kabelbelegung:** 9 pol. SUB-D Kabel

Pin 1 = braun	Pin 2 = rot	Pin 3 = orange
Pin 4 = gelb	Pin 5 = grün	Pin 6 = blau
Pin 7 = violett	Pin 8 = weiss	Pin 9 = schwarz

1.4 Anschluss Leiterplatte

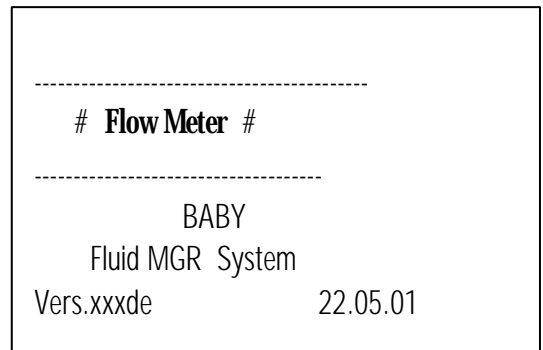
Anschluss Trafo / Netz

F1 = Sicherung Steuerung 1AmT
 F2 = Sicherung I / O 3.15 AmT
 F3 = Sicherung Printer 6.3 AmT

2. Bedienung und Programmierung

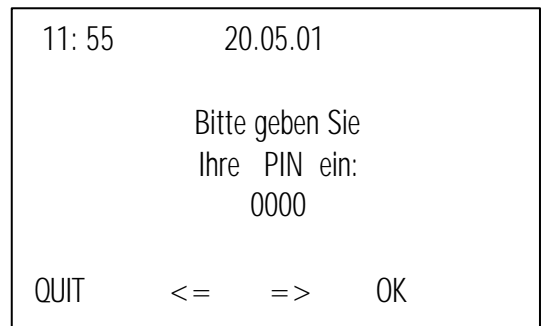
2.1 Benutzer

Einschaltseite mit Softwareversion

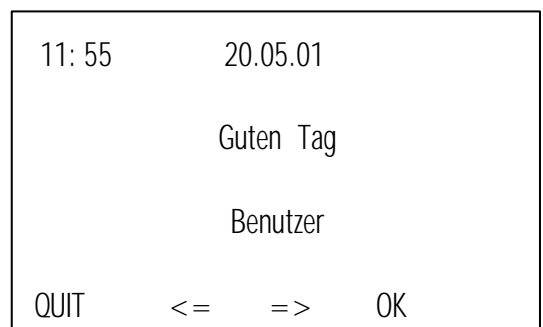


Eingabe PIN Nummer 4 stellig für den
 Benutzer / Supervisor / Bediener
 1111 / 8888 / 9999

Taste "OK" drücken



Es wird der Name des Benutzers
 kurz angezeigt.
 Automatisch weiter in Eingabe
 "Auftragsnummer"



Eingabe der „ Auftragsnummer „
 Alphanumerisch über Tastatur
 Max. 15 stellig

Mit "OK" bestätigen

```

11: 55      20.05.01
*****
****
                Auftragsnummer
*****
-
QUIT      <=   =>   OK
    
```

Auswahl der Ölsorte
 Eingabe über Tastatur
 oder Pfeiltasten

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30                1
40 W 50                2
Getriebeöl            3
HYP 90                4
QUIT      <=   =>   OK
    
```

Eingabe der Auswahlmenge in Liter

Mit "OK" bestätigen

```

11: 55      20.05.01

                Abgabemenge:

                0.00 L

QUIT      <=   =>   OK
    
```

Es kann nun getankt werden

```

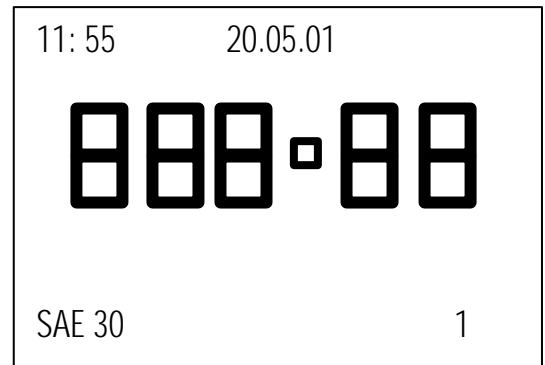
11: 55      20.05.01

                Bereit
                Zum
                Tanken

SAE 30                1
    
```

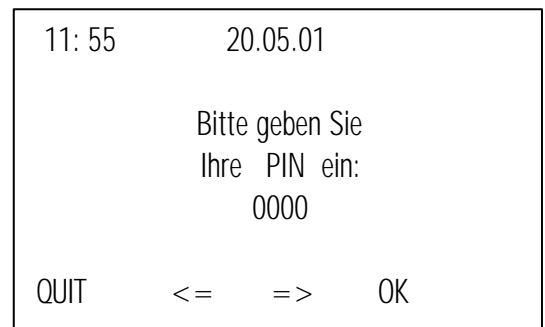
Anzeige schaltet in Zählmodus

Nach der Abgabe drückt der int.
Drucker den Abgabebeleg.



Zurück zum Ausgangsmenü

Neuer Vorgang



2.2 Bediener

Eingabe Installer PIN (Bediener)

Produkte Auswahl

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

11: 55	20.05.01
Produkte	
Min. Lagerbestand	
Betriebsart	
Freigabeverzög.	
Abschaltverzög.	
Install - PIN	
QUIT	<= => OK

Produkte Änderungen

Mit Pfeiltasten Tank anwählen

mit Taste "OK" bestätigen

11: 55	20.05.01
Auswahl Tank:	
SAE 30	1
40 W 50	2
Getriebeöl	3
HYP 90	4
QUIT	<= => OK

Mit Tastatur Ölsortenbezeichnung ändern.

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" zurück

11: 55	20.05.01
Eingabe neuer Produktname	
40 W 50	2
QUIT	<= => OK

Min. Lagerbestand ändern

Mit Pfeiltasten anwählen
mit Taste "OK" bestätigen

11: 55	20.05.01
Produkte	
Min. Lagerbestand	
Betriebsart	
Freigabeverzög.	
Abschaltverzög.	
Install - PIN	
QUIT	<= => OK

Mit Pfeiltasten Tank anwählen
mit Taste "OK" bestätigen

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30      1
40 W 50     2
Getriebeöl  3
HYP 90      4
QUIT      <=   =>  OK
  
```

Eingabe der min. Tankfüllung
Mit Pfeiltaste Auswahl
Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Eingabe neuer
Warnlevel:
SAE 30      1

      000050.00 Liter
QUIT      <=   =>  OK
  
```

Auswahl Betriebsart
Mit Pfeiltasten Tank anwählen
Mit Taste "OK" bestätigen

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30      1
40 W 50     2
Getriebeöl  3
HYP 90      4
QUIT      <=   =>  OK
  
```

Betriebsart ändern
Betriebsart über Tastatur 1 oder 2
auswählen
Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
SAE 30
-----
Betriebsart      1
-----
Vorwahl          1
Freie Abgabe     2
QUIT      <=   =>  OK
  
```

Auswahl Freigabeverzögerung

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01
Produkte	
Min. Lagerbestand	
Betriebsart	
Freigabeverzög.	
Abschaltverzög.	
Install - PIN	
QUIT	<= => OK

Freigabeverzögerung ändern

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01
Auswahl Tank:	
SAE 30	1
40 W 50	2
Getriebeöl	3
HYP 90	4
QUIT	<= => OK

Ändern der Freigabeverzögerung

Eingabe über Tastatur

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01
SAE 30	1

PAUSE - EIN	010
<hr/>	
Freigabeverz. in	
Sekunden 0 - 255	
QUIT	<= => OK

Auswahl Abschaltverzögerung

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01
Produkte	
Min. Lagerbestand	
Betriebsart	
Freigabeverzög.	
Abschaltverzög.	
Install - PIN	
QUIT	<= => OK

Abschaltverzögerung ändern

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30      1
40 W 50    2
Getriebeöl  3
HYP 90     4
QUIT      <=  =>  OK
  
```

Ändern der Freigabeverzögerung

Eingabe über Tastatur

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
SAE 30      1
-----
PAUSE - AUS      010
-----
Abschaltverz. in
Sekunden 0 - 255
QUIT      <=  =>  OK
  
```

Auswahl Install PIN

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Produkte
Min. Lagerbestand
Betriebsart
Freigabeverzög.
Abschaltverzög.
Install - PIN
QUIT      <=  =>  OK
  
```

Neue PIN eingeben

Eingabe über Tastatur

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
1
Bitte neue PIN
Eingeben: 3
Installer
PIN: 9999
QUIT      <=  =>  OK
  
```

Fehlermeldung wenn PIN schon vergeben

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Fehler :
PIN bereits
vergeben
Bitte neue PIN
eingeben.
QUIT      <=    =>    OK
  
```

Auswahl Kalibrierfaktor

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Install – PIN
Kalibrierfaktor
Kalibrieroffset
Print Parameter
Setup Printer
Lösche Speicher
QUIT      <=    =>    OK
  
```

Auswahl Zapfstelle Kalibrierfaktor

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30      1
40 W 50     2
Getriebeöl  3
HYP 90      4
QUIT      <=    =>    OK
  
```

Ändern Kalibrierfaktor
In 1 µL

Mit Tastatur ändern

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01	
SAE 30		1

Kal. - Faktor		101
<hr/>		
Kalibrierfaktor		
In 1 µL :	1 -- 255	
QUIT	<=	=> OK

Beispiel: Va = Anzeige Display
n = eingezählte Impulse
Va = Kf x n
Va = 10.24 L
n = 1024 Impulse
Kfsoll = 10.23L/1024

Vist = Anzeige Vergleichsnormal
Kf = Kalibrierfaktor
n = Va/Kf Kfsoll = Vist/n
Kf = 10000 µL/Impuls
Vist = 10.23L
Kfsoll = 9990µL/Impuls

Probe: Va = 9990µV/Impuls x 1024 Impulse Va = 10.22976 L
F = (10.22976 - 10.23 L) / 10.23 L x100% = -0.00235%

Auswahl Kalibrieroffset

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01	
Abschaltverzög.		
Install - PIN		
Kalibrierfaktor		
Kalibrieroffset		
Lösche Speicher		
QUIT	<=	=> OK

Auswahl Zapfstelle Kalibrieroffset

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01	
Auswahl Tank:		
SAE 30		1
40 W 50		2
Getriebeöl		3
HYP 90		4
QUIT	<=	=> OK

Ändern Kalibrieroffset
Zeit der mechanischen Trägheit von
Signal Ventil aus bis mechanisch Ventil
aus

Mit Tastatur ändern

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
SAE 30			1

Kal. - Faktor			101
<hr/>			
Kalibrierfaktor			
In 1 µL :	1 --	255	
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl Print Parameter
Ausdruck der Zapfstellenkonfiguration

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" drucken
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
Install – PIN			
Kalibrierfaktor			
Kalibrieroffset			
Print Parameter			
Setup Printer			
Lösche Speicher			
QUIT	<=	=>	PRT

Auswahl Setup Printer
Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
Install – PIN			
Kalibrierfaktor			
Kalibrieroffset			
Print Parameter			
Setup Printer			
Lösche Speicher			
QUIT	<=	=>	OK

Drucker anmelden
Mit Tastatur Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
Drucker:			1

Keiner			0
Intern			1
Extern			2
Beide			3
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl Lösche Speicher

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Abschaltverzög.
Install – PIN
Kalibrierfaktor
Kalibrieroffset
Lösche Speicher
QUIT      <=   =>   OK
  
```

Warnmeldung vor dem Löschen

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
-----
!!! ACHTUNG !!!!
-----
      Vorgang löscht
      den
      Abgabespeicher
QUIT      <=   =>   OK
  
```

Sicherungsabfrage

Löschen mit Taste "OK"
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
-----
SIND SIE SICHER ?
QUIT : Abbruch
OK   : Weiter
-----
QUIT      <=   =>   OK
  
```

Tankzuordnung

Zuordnung Tank --- Zapfstelle

Mit Pfeiltaste Auswahl
Mit Taste "OK" bestätigen
Mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Prod. Lieferung
Neuer L-bestand
SV – PIN
Neuer Benutzer
Lösche Benutzer
Tankzuordnung
QUIT      <=   =>   OK
  
```

Zuordnung Tank --- Zapfstelle

z.B. Produkt A an Zapfstelle 1 und 4
 Produkt B an Zapfstelle 2 und 3

Mit Pfeiltaste Auswahl
 Mit Taste "OK" bestätigen
 Mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
AUSWAHL Z-St.:			
Produkt A			1
Produkt B			2
Produkt C			2
Produkt D			1
QUIT	<=	=>	OK

2.3 Supervisor

Supervisor PIN Eingabe

11: 55	20.05.01		
Bitte geben Sie Ihre PIN ein: 0000			
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl Datum / Uhrzeit

Mit Pfeiltaste Auswahl
 Mit Taste "OK" bestätigen

11: 55	20.05.01		
Datum / Uhrzeit			
Abgabebericht			
Lagerbestand			
Prod. Lieferung			
Neuer L - bestand			
SV - PIN			
QUIT	<=	=>	OK

Ändern Datum / Uhrzeit

Mit Tastatur ändern

Mit Taste "OK" bestätigen
 Oder mit Taste "Quit" abbrechen

11: 55	20.05.01		
Datum / Uhrzeit:			
-- , -- , -- -- :--			
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl Abgabebericht

Mit Pfeiltaste Auswahl
Mit Taste "OK" bestätigen

11: 55	20.05.01
Datum / Uhrzeit	
Abgabebericht	
Report Druck	
Lagerbestand	
Prod. Lieferung	
Neuer L – bestand	
QUIT	<= => OK

Abgabebericht lesen / drucken

Mit Pfeiltasten durchblättern
Mit Taste PRT drucken (int. Drucker)
Mit Taste "Quit" abrechnen.

11: 55	20.05.01
Abgabe # 00010	
20.05.01	10 : 50
Karl Müller	
Auftragsnummer	
SAE 30	1
Liter: 000015.00	
QUIT	<= => PRT

Auswahl Kalibrierfaktor

Mit Pfeiltaste Auswahl
Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abrechnen

11: 55	20.05.01
Install – PIN	
Kalibrierfaktor	
Kalibrieroffset	
Print Parameter	
Setup Printer	
Lösche Speicher	
QUIT	<= => OK

Auswahl Report Druck

Mit Pfeiltaste Auswahl
Mit Taste "OK" bestätigen
Mit Taste "Quit" abrechnen.

11: 55	20.05.01
Datum / Uhrzeit	
Abgabebericht	
Report Druck	
Lagerbestand	
Prod. Lieferung	
Neuer L – bestand	
QUIT	<= => OK

Report Druck der Ölabgaben
von Datum Achtung!
Es muss der ext. Drucker ausgewählt sein,
sonst erscheint eine Fehlermeldung

Mit Tastatur Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Bitte eingeben
Reportzeitraum:

21.11.00
Start - Datum

QUIT      <=      =>      OK

```

Report Druck der Ölabgaben
bis Datum

Mit Tastatur Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen
oder mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Bitte eingeben
Reportzeitraum:

22.11.00
Stop - Datum

QUIT      <=      =>      OK

```

Übersicht Lagerbestand

Eine Taste drücken zurück

```

11: 55      20.05.01
Fuellstand:
T   Menge:
1 :  000000,00 L
2 :  000000,00 L
3 :  000000,00 L
4 :  000000,00 L
Press   Key   Press

```

Auswahl Produkt Lieferung

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" abrechen

11: 55	20.05.01		
Datum / Uhrzeit			
Abgabebericht			
Report Druck			
Lagerbestand			
Prod. Lieferung			
Neuer L - bestand			
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl neue Ölsorte

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" abrechen

11: 55	20.05.01		
Auswahl Tank:			
SAE 30		1	
40 W 50		2	
Getriebeöl		3	
HYP 90		4	
QUIT	<=	=>	OK

Neu gelieferte Ölmenge eingeben

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" abrechen

11: 55	20.05.01		
Produktlieferung:			
SAE 30		1	
	000100,00	Liter	
Lieferung:			
	100000,00	Liter	
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl Neuer L - bestand

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" abrechen

11: 55	20.05.01		
Datum / Uhrzeit			
Abgabebericht			
Lagerbestand			
Prod. Lieferung			
Neuer L - bestand			
SV - PIN			
QUIT	<=	=>	OK

Auswahl L – bestand

Mit Pfeiltaste Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" abbrechen

```

11: 55      20.05.01
Auswahl Tank:
SAE 30      1
40 W 50     2
Getriebeöl  3
HYP 90      4
QUIT      <=  =>  OK

```

Korrigieren Füllstand

Mit Tastatur Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" zurück

```

11: 55      20.05.01
Eingabe neuer
Fuellstand:
SAE 30      1
          000100,00 Liter
QUIT      <=  =>  OK

```

Auswahl Supervisor PIN

Mit Pfeiltasten Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" zurück

```

11: 55      20.05.01
Datum / Uhrzeit
Abgabebericht
Lagerbestand
Prod. Lieferung
Neuer L – bestand
SV - PIN
QUIT      <=  =>  OK

```

Supervisor PIN ändern

Mit Tastatur Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" zurück

```

11: 55      20.05.01

Bitte neue PIN
Eingeben: 2
Supervisor
PIN: 8888

QUIT      <=  =>  OK

```

Auswahl neuer Benutzer

Mit Pfeiltasten Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" zurück

```

11: 55      20.05.01
Lagerbestand
Prod. Lieferung
Neuer L – bestand
SV – PIN
Neuer Benutzer
Lösche Benutzer
QUIT      <=    =>    OK
  
```

Neuen Benutzer anlegen

Name des Benutzers eingeben

Mit * Taste in PIN eingeben

PIN mit Tastatur eingeben

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit" zurück

```

11: 55      20.05.01

Neuen Benutzer
Anlegen:    8
„Name eingeben“
PIN :    0000

QUIT      <=    =>    OK
  
```

Auswahl Benutzer löschen

Mit Pfeiltasten Auswahl

Mit Taste "OK" bestätigen

Mit Taste "Quit", zurück

```

11: 55      20.05.01
Benutzer:  4
-----
Karl Maier
-----
!! entfernen !!

QUIT      <=    =>    OK
  
```

Benutzer löschen

Sicherheitsabfrage

Quit Abbruch

OK Löschen und zurück

```

11: 55      20.05.01
-----
SIND SIE SICHER ?
  QUIT : Abbruch
   OK  : Weiter
-----
QUIT      <=    =>    OK
    
```

```

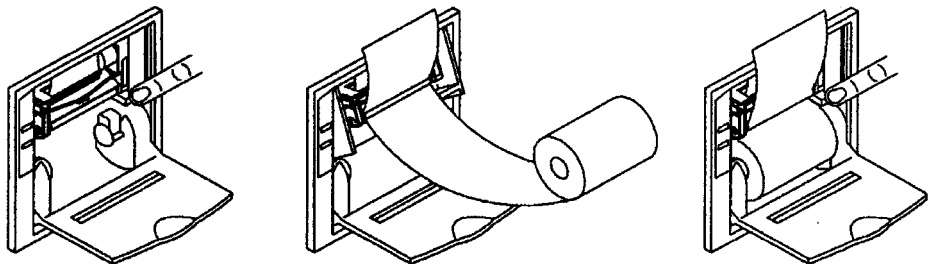
11: 55      20.05.01
Prod. Lieferung
Neuer L - bestand
SV - PIN
Neuer Benutzer
Lösche Benutzer
Tankzuordnung
QUIT      <=    =>    OK
    
```

3. Drucker

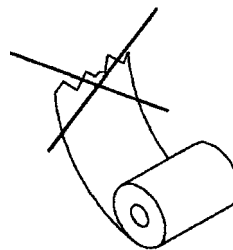
3.1 Interner Drucker

Gehen Sie bitte wie folgt vor, um die Papierrolle zu wechseln:

- a) Druckerdeckel öffnen und auf Stelle "PUSH" drücken.
- b) Papierende in den Schlitz einführen und die Papierrolle so positionieren, dass diese in die richtige Richtung läuft (siehe Bildbeschreibung)
- c) Das Papier wird automatisch 3 bis 4 cm hineingezogen.
- d) Papier leicht herausziehen und Deckel wieder schliessen.



ACHTUNG! Stellen Sie sicher, dass das Papierende sauber geschnitten ist (nicht zerrissen), bevor Sie es in den Schlitz einführen



3.2 Konfiguration int. Drucker

a) Der Drucker ist werkseitig konfiguriert

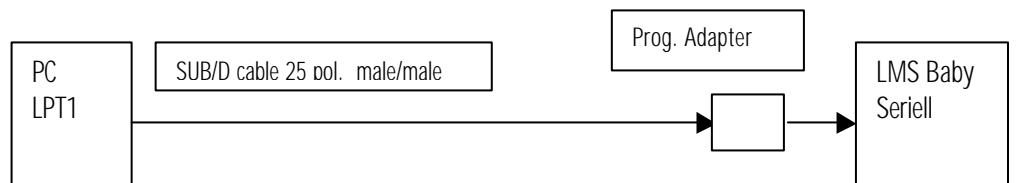
b) Konfiguration:

8 Bits per Char.
 Parallel Port Selected
 Buffer 1K Byte
 Red Intensity =6
 Peed / Current = High
 Auto Feed = Enable
 CR – LF Honor CR
 Font 1
 Mode = Little
 Print = Normal
 24 Columns (font 16x24)

3.3 Konfiguration ext. Drucker

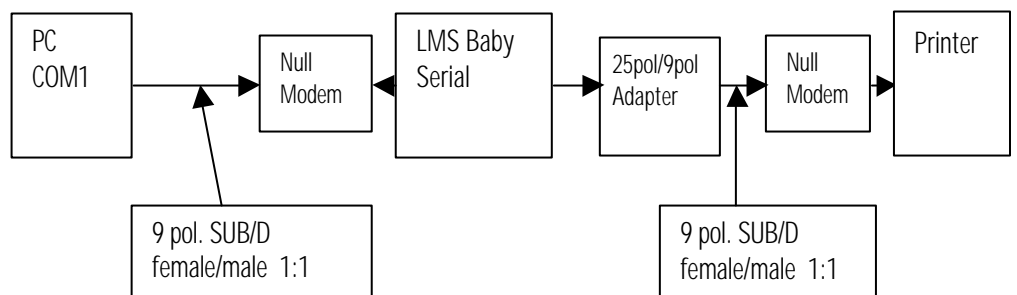
Baud Rate: 9600,8,n,1
 25 pol D-SUB: RXD PIN 3, TXD PIN 2, GND PIN 7

Flash-Programmierung



PC - LMS Baby – Drucker

Serielles Kabel 9 pol SUB/D female/male -- Null Modem Adapter

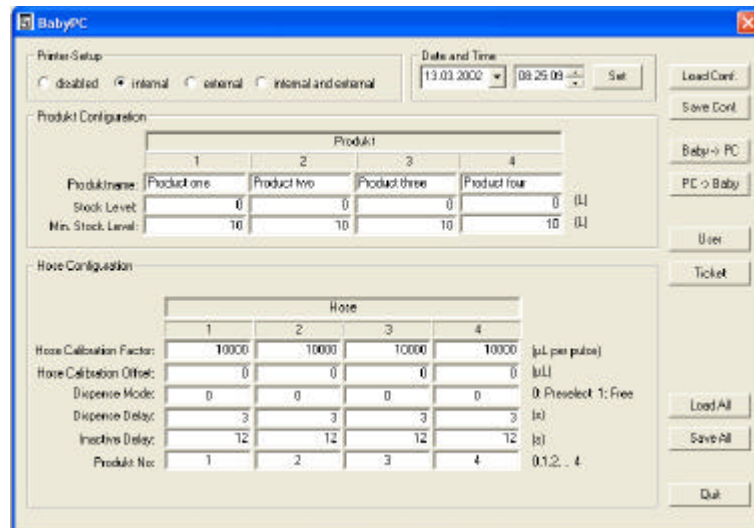


4. Softwareinstallation

1. Installation von CD in Ordner PC-Software Datei "Setup.exe" anklicken.
2. Installationsroutine ausführen.
Bei Seriennummereingabe 12345 eingeben.
3. Start Programm im Programmordner Programm BabyPC anklicken.
Achtung: Serielle Verbindung herstellen COM1 – COM4.

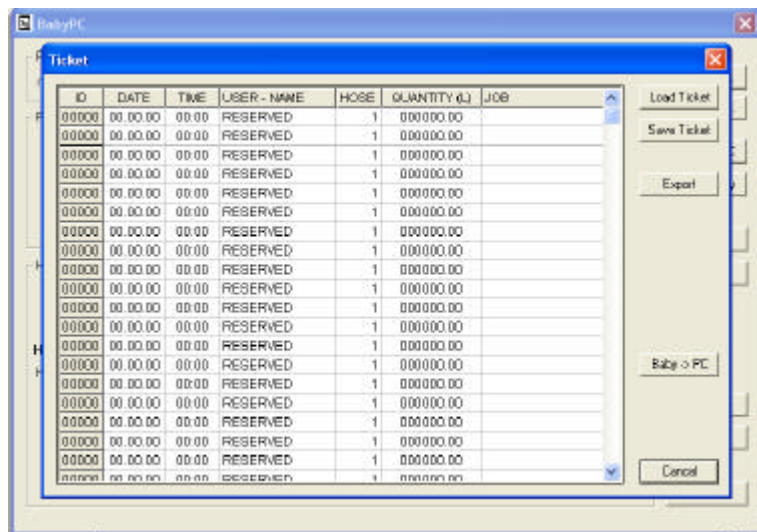
Es erscheint folgende Oberfläche:

4. Beschreibung der Programmoberfläche



Printer Setup	Auswahl der Drucker
Date and Time	Datum und Uhrzeit stellen, Set Taste ausführen
Product Configuration	Eingabe der Produktnamen, min. Produktmenge und neue Menge
Hose Configuration	Einstellen des Kalibrierfaktors für die Pulsgeber 1-4 Einstellen des Kalibrieroffsets Einstellen Dispense Mode Einstellen Inactive Delay
Produkt No.	Zuordnung Tank-Zapfstelle
Load Conf.	Öffnen einer gespeicherten Konfigurationsdatei

Save Conf.	Speichern der Konfiguration in eine Datei
Baby ? PC	Auslesen der Konfiguration Baby zum PC Schnittstelle auswählen COM1 – COM4
PC ? Baby	Daten vom PC zum Baby senden Schnittstelle auswählen COM1 – COM4
Save All	Es werden alle Daten in Dateien gespeichert
Load All	Laden von gespeicherten Daten
Quit	Beenden des Programms
Ticket	Es erscheint folgende Oberfläche:



Baby ? PC	Auslesen der protokollierten Daten
Save Ticket	Speichern der ausgelesenen Daten
Load Ticket	Öffnen einer Datei
Export	Datenexport zu einem Auswerteprogramm, z.B. Microsoft Excel
Cancel	Zurück zum Hauptmenü

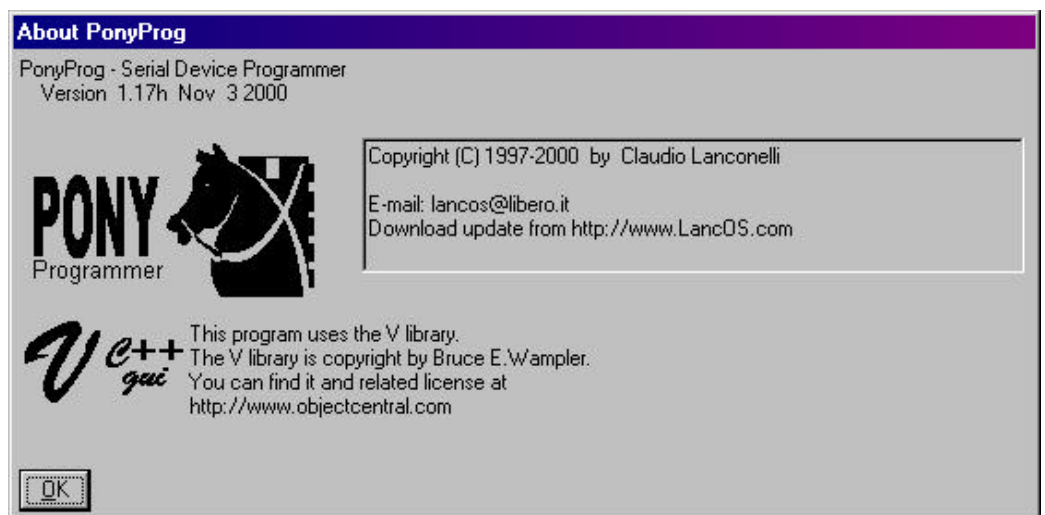
5. Programmierung

5.1 Programme

Auf der CD-ROM befindet sich in komprimierter Form die Datei "ponyprogV117h.zip". Diese Datei auf Festplatte kopieren. Datei zerlegen (mit WINZIP o.ä.).

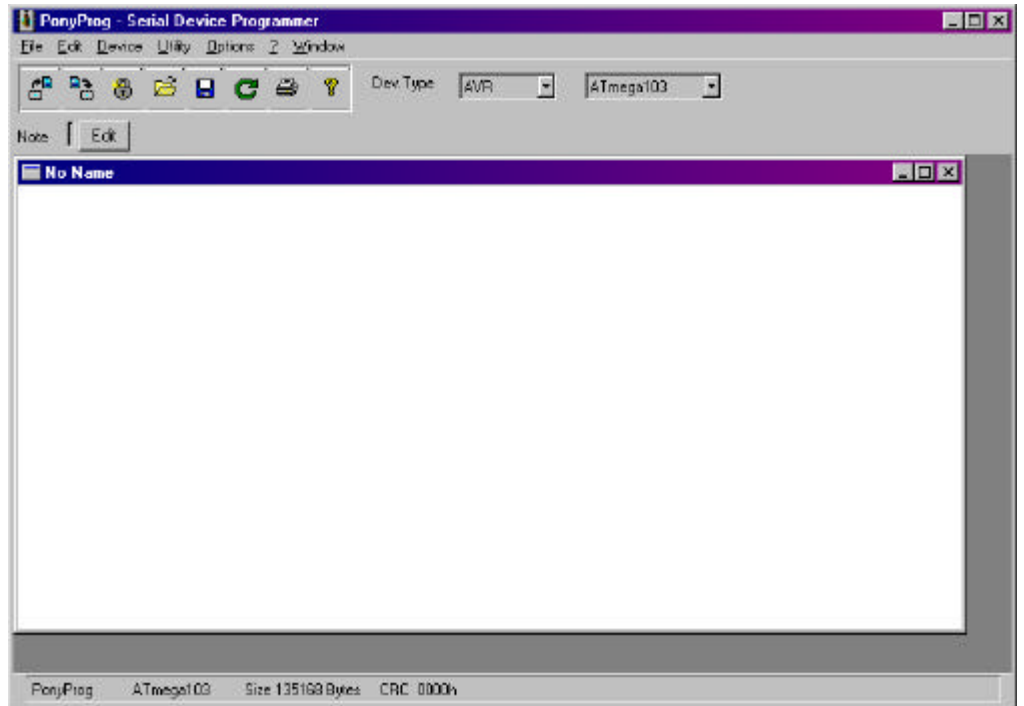
5.2 Installation

Installation mit Setup starten.
Programm wird installiert.
Programm mit "PonyProg" aufrufen.



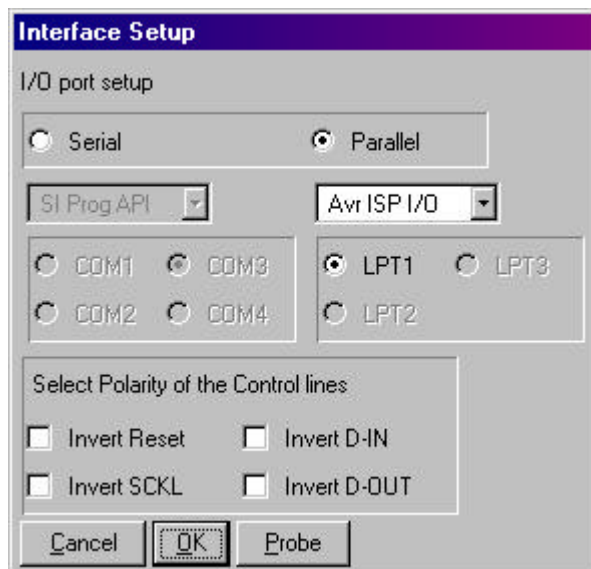
Mit "OK" bestätigen.

Es erscheint folgende Oberfläche:



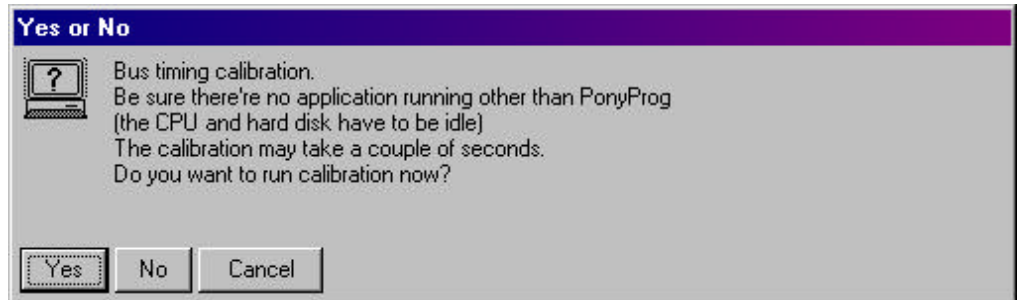
5.3 Konfigurieren

In Auswahl "Options" System anklicken.

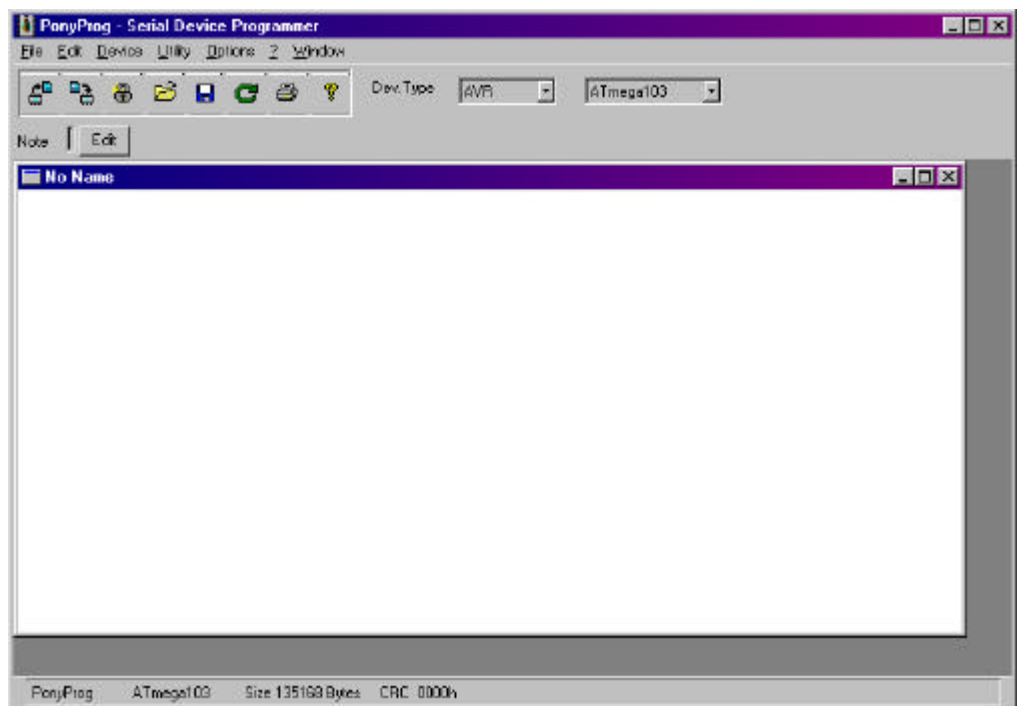


Auswahl wie oben mit "OK" bestätigen.

In Auswahl "Options" Calibration anklicken.

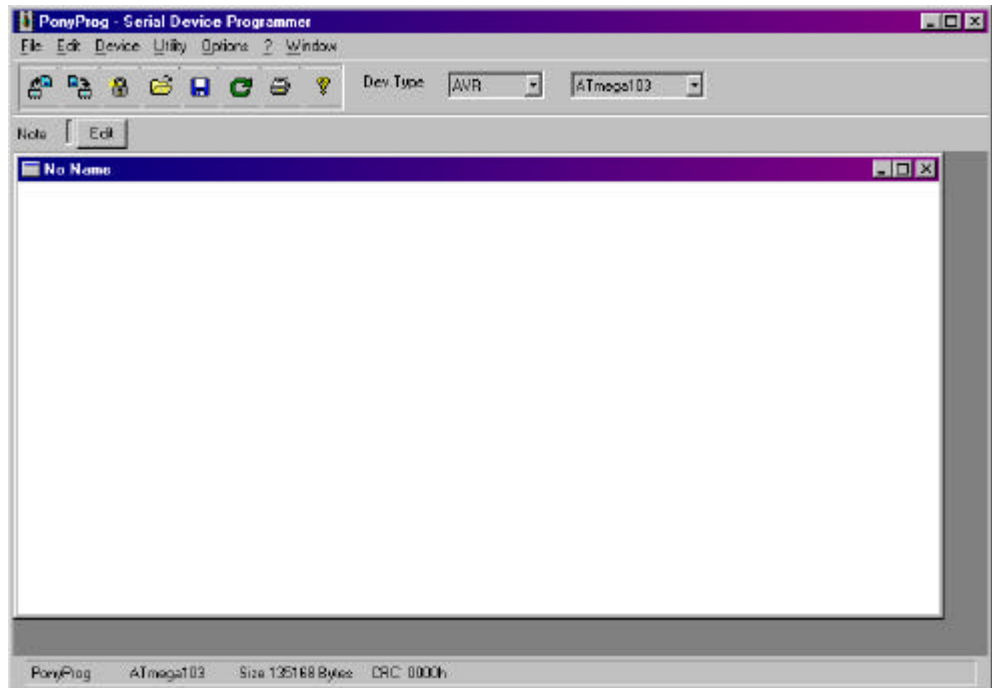


Mit "Yes" bestätigen.



1. Auswahl Hersteller (Dev. Type) AVR wie im Bild.
2. Auswahl Controller (AT mega103) wie im Bild.

5.4 Programmieren



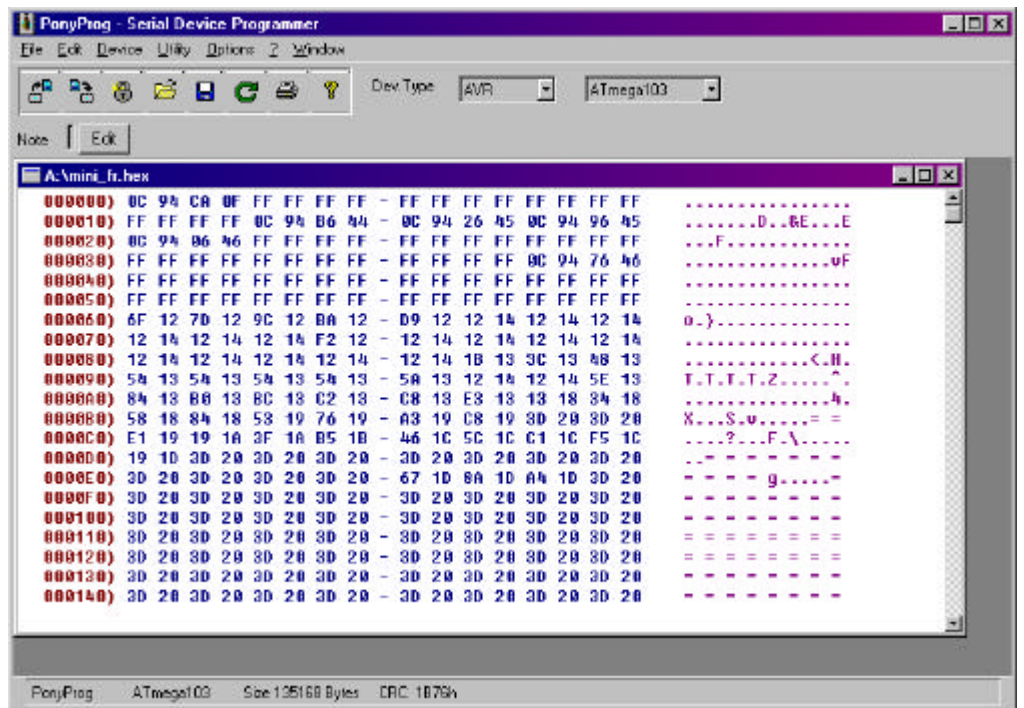
Auswahl "Files" anklicken.
Auswahl "Open" anklicken.

Programm auswählen: Als erstes z.B. mini.hex anklicken.
Dann Programm z.B. mini.eep anklicken.

Mini.hex = Flash Betriebssystem.
Mini.eep = variable Flashdaten.

ACHTUNG: Programm *.Hex zuerst, dann Programm *.EEP.

Zuerst LMS System ans Netz anschliessen. Programmieradapter aufstecken. Programmieradapter mit paralleler Schnittstelle PC verbinden.



Mit Auswahl "Device" Write anklicken.

Flash wird programmiert.

Wenn die Programmierung abgeschlossen ist, pfeift das LMS System.

An der Autobahn 45 28876 Oyten Tel. 04207/91 21-0 Fax 04207/91 21 41
Email verkauf@ehlersgmbh.de Home <http://www.durchflussmessen.de>