



## Vision

Turbine Flow Meters

## Turbinenzähler

Typ Vision

### BETRIEBS- UND INSTALLATIONSVORSCHRIFTEN

1. Mediumsverträglichkeit prüfen.
2. Bei Feststoffanteilen im Medium muss ein Filter vorgeschaltet werden (empfohlen: 20-40 Mikron). Faserige Verschmutzungen sind unbedingt zu vermeiden.
3. Nur in gereinigte Mediumsleitung einsetzen.
4. Elektrischen Anschluss gemäss Anschlussplan prüfen. (Unterscheidung Hallsensor und Spule beachten)
5. Grenzwerte nicht überschreiten.
6. Die Vision ist ein indirektes Volumenmessgerät (z.B. Luft im Wasser wird als Medium mitgemessen).
7. Bei korrektem Anschluss arbeitet der Sensor völlig wartungsfrei.
8. Falsche Verkabelung von Signal, Speisung (+) und Masse (0) zerstört den Turbinenzähler.
9. Elektrische Stromspitzen vermeiden.
10. Elektrische Kontakte nicht mechanisch belasten.
11. Durchflussrichtung beachten. Der Turbinenzähler kann sowohl horizontal wie vertikal verbaut werden.
12. Turbinenzähler nicht mit Druckluft ausblasen, um eine mögliche Zerstörung (z.B. des Flügelrades) zu vermeiden.
13. Anzugsdrehmoment für Schraubgewinde BSP, NPT ca. 6 Nm.

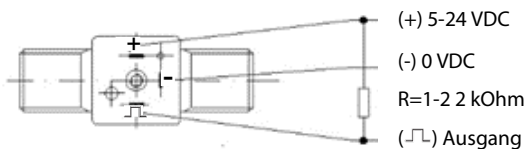


### DURCHFLUSSRICHTUNG

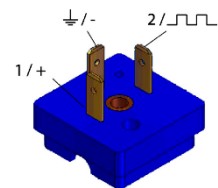
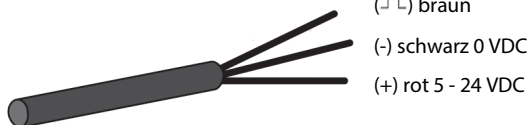


### ELEKTRISCHER ANSCHLUSSPLAN

#### HALLSENSOR



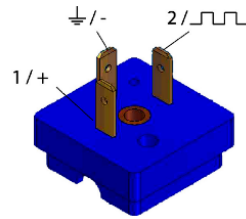
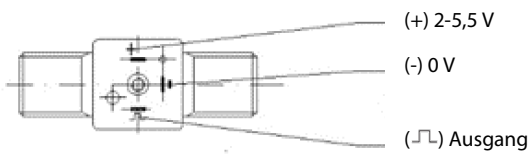
Kabelanschluss



Faston-Anschluss



### SPULE (BATTERIEBETRIEB)



### AUSGANGSSIGNAL

Beim Hallsensor: Das Ausgangssignal ist ein Rechtecksignal, dessen Frequenz proportional zum Durchfluss ist.

Ein externer Pull-up Widerstand ist nicht im Lieferumfang enthalten und wird benötigt, um sicherzustellen, dass der offene Kollektor weniger als 20 mA heruntergeht. Eine Stromversorgung größer als 20 mA würde den Sensor beschädigen.

Mit DIN Stecker	
Funktion	DIN Belegung
V+	1
-	⊕
Ausgang	2



**Badger Meter**  
Subsidiary of Badger Meter, Inc.



Vertrieb durch:  
H. Hermann Ehlers GmbH  
An der Autobahn 45  
28876 Oyten  
<https://www.ehlersgmbh.com>  
Verkauf@EhlersGmbH.de